

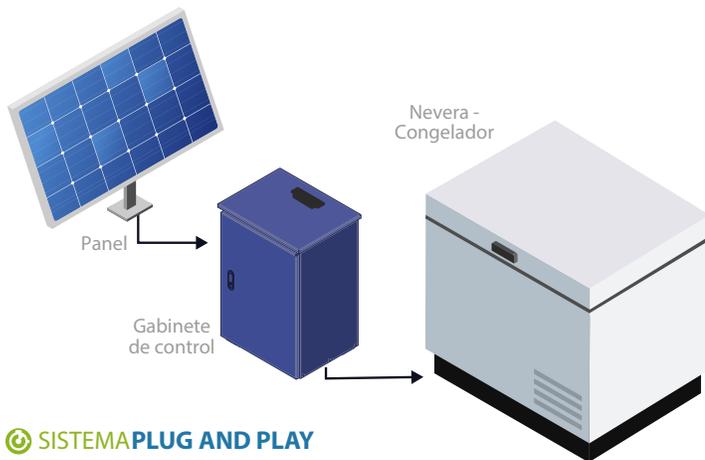
Congelador 520L



100%
SOLAR



Congelador – con opción de refrigerador.
Control de Temperatura ajustable.
Máxima eficiencia y Menor Consumo Garantizada.
Equipo congelador en DC
Con sistema de llave.
Ideal para Zonas Aisladas.
Ahorro de consumo Garantizado.
Descongelamiento y Drenaje manual.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de Refrigeración por placas Tubería de cobre para asegurar una larga vida a su inversión.
Gabinete exterior en lámina galvanizada recubierta con pintura epoxi-poliéster, con aplicación electrostática en color blanco.
Gabinete interior en lámina galvanizada.
Mostrador en acero inoxidable.
Gas refrigerante, ecológico.

ESPECIFICACIONES

Tamaño:	84,5 x 165 x 75.5 CM
VOLUMEN:	520 LTS
CAPACIDAD FRIGORÍFICA:	682 BTU/H
Potencia	96 WH
VOLTIOS:	12/24VDC
CORRIENTE:	4A
TIPO DE DESCONGELACIÓN:	MANUAL
GAS REFRIGERANTE:	134 ^a
GAS ESPUMANTE:	CICLO PENTANO
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO:	AIRE NATURAL
SISTEMA DE CONDENSACIÓN:	AIRE FORZADO
ILUMINACIÓN INTERIOR:	NO
RODACHINES:	4
TAPAS:	1 BATIENTE SOLIDA
CANASTILLA:	2
GABINETE EXTERNO:	LÁMINA GALVANIZADA
GABINETE INTERNO:	LAMINA PRE PINTADA
PESO:	76 KG

SISTEMA PLUG AND PLAY
Facilidad de conexión, más seguridad