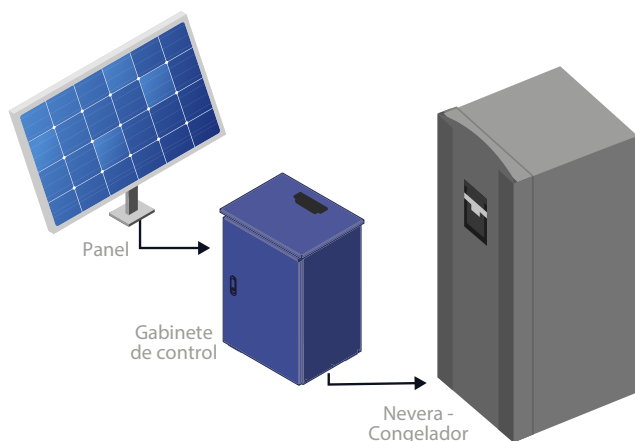


# Kit nevera-congelador solar 235 L



## Refrigerador comercial:

- Máxima eficiencia energética
- Puede utilizarse como frigorífico o congelador
- Adaptación automática a baterías de 12 y 24 v
- Control electrónico
- Registrador de datos de temperatura en caso de Corte de corriente
- Refrigerante ecológico
- Luz interior LED ahorro de energía



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de Refrigeración por placas Tubería de cobre para asegurar una larga vida a su inversión. Gabinete exterior en lámina galvanizada recubierta con pintura epoxi-poliéster, con aplicación electrostática en color blanco. Gas refrigerante, ecológico.

## ESPECIFICACIONES

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Tamaño:                  | 129 x 56 x 67 CM   |
| VOLUMEN:                 | 235 LTS            |
| Potencia                 | 30WH               |
| VOLTIOS:                 | 12/24VDC           |
| CORRIENTE:               | 12V 2,5A/ 24V 1,2A |
| TIPO DE DESCONGELACIÓN:  | MANUAL             |
| GAS REFRIGERANTE:        | 134 <sup>a</sup>   |
| GAS ESPUMANTE:           | CICLO PENTANO      |
| SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: | AIRE NATURAL       |
| SISTEMA DE CONDENSACIÓN: | AIRE FORZADO       |
| ILUMINACIÓN INTERIOR:    | si                 |
| RODACHINES:              | 2                  |
| TAPAS:                   | 1 BATIENTE SOLIDA  |
| PESO:                    | 37 KG              |

**SISTEMA PLUG AND PLAY**  
Facilidad de conexión, más seguridad