

Kit nevera-congelador solar 100 L

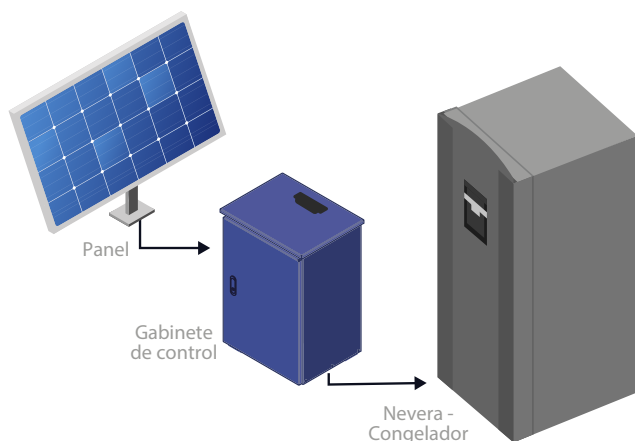


**100%
SOLAR**



Refrigerador comercial:

- Máxima eficiencia energética
- Puede utilizarse como frigorífico o congelador
- Adaptación automática a baterías de 12 y 24 v
- Control electrónico
- Registrador de datos de temperatura en caso de Corte de corriente
- Refrigerante ecológico
- Luz interior LED ahorro de energía



SISTEMA PLUG AND PLAY
Facilidad de conexión, más seguridad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de Refrigeración por placas Tubería de cobre para asegurar una larga vida a su inversión. Gabinete exterior en lámina galvanizada recubierta con pintura epoxi-poliéster, con aplicación electrostática en color blanco. Gas refrigerante, ecológico.

ESPECIFICACIONES

Tamaño:	86 x 47 x 45 CM
VOLUMEN:	100 LTS
Potencia	24WH
VOLTIOS:	12/24VDC
CORRIENTE:	12V 2,5A/ 24V 1,2A
TIPO DE DESCONGELACIÓN:	MANUAL
GAS REFRIGERANTE:	134 ^a
GAS ESPUMANTE:	CICLO PENTANO
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO:	AIRE NATURAL
SISTEMA DE CONDENSACIÓN:	AIRE FORZADO
ILUMINACIÓN INTERIOR:	si
RODACHINES:	2
TAPAS:	1 BATIENTE SOLIDA
PESO:	24 KG